

轨道交通技术，检测设备 工程与软件解决方案

视野. 尺度. 信息技术. 工程.

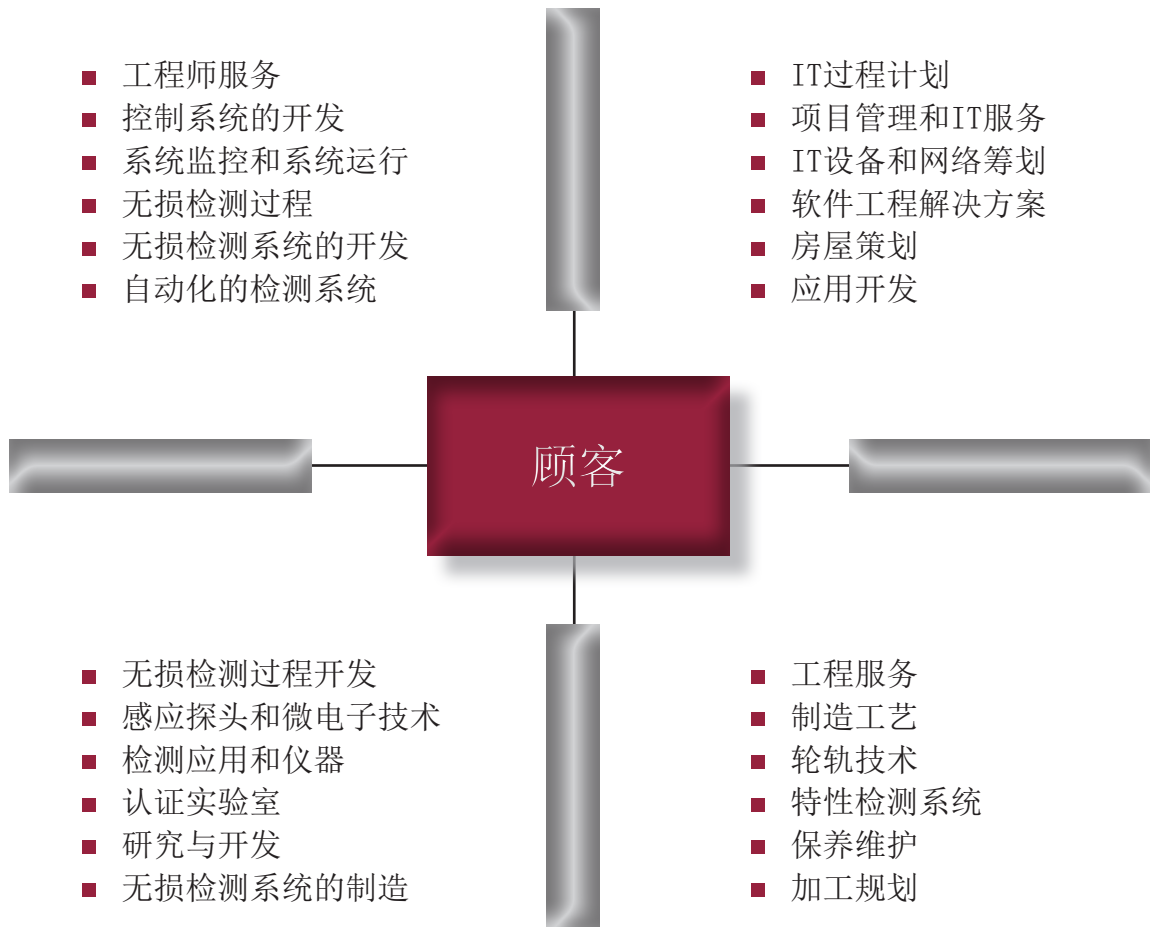


动机

灵活的工作和高效的应变

轨道交通网络运营企业、能源生产企业、化学和石油化学工业、航空航天业以及其他工业分支都有义务，对其生产的产品保障安全的相关零部件进行无损检测，该检测本身必须安全可靠，并且能够得出可供复制的检测结果，从而对在正常周期内与保障该产品安全相关的零部件使用在技术上提供依据。这些都将对检测设备提出进一步的要求，如以低廉的成本自动化地重复检测过程。

我们竭诚对您的检测工作提供技术支持，协助您开发和定制满足客户检测要求的个性化解决方案。



全球化竞争

个性化的设计 智能化的实施

全球化竞争充斥机械制造业、航空航天工业、钢铁制造业、工厂设计和建筑业以及普通制造行业。这些行业的目标追求是简化行业内部流程和实现制造过程的现代化。为了提高设计和制造的效率，有必要降低质量控制的成本，缩短生产时间，并尽可能减少存货。

谁想站在竞争的前沿，就必须特别注意这些因素的影响，如着重考虑产品开发、生产加工和交货时间等。

AURA - 自动化超声波轮对检测设备

6年多来，自动化超声波检测系统 AURA 已经在德国铁路公司的常规轮对检测应用中验证了它的工作能力

AURA系统的优点包括：

- 非常短的检测时间
- 待检轮对载入和脱离检测设备的过程自动化
- 避免了染色渗透测试
- 机载的自我诊断程序使得维护和修理更加便捷
- 远程维护的可能性
- 保存A, B, C扫描图片数据
- 生成QA文档，拥有高级的报告功能
- 通过IRMS数据库系统可以快速访问检测报告/结果

RWI - 轮对检测系统

轮对检测对生产检测系统不断提出更高的要求，这驱使了能够在更短时间内完成检测过程的新一代RWI 轮对检测系统的诞生。

这意味着对一套轮对的检测时间短于一分钟。

根据顾客的愿望可以定制和交付不同的配置和系统选项，比如：轮片和轮毂测试可选择单面或双面，此外还可以增加对车轮法兰的检测和针对轮圈内侧斜角照射的超声检测。

UFPE - 车底轮对检测系统

轨道交通运营商最重要的任务就是要保障运营安全。

高速铁路的运营安全特别要求对列车轮对的持续检测

UFPE轮对底层检测装置是针对ICE列车的轮对检测开发设计的，该检测系统的使用节省了检测成本，缩短了列车每行驶24万公里后常规检测所需的驻车时间。

HAT - 空心轴检测系统

空心轴检测系统是针对处于已安装状态的空心轮轴进行自动化超声波检测而开发的。超声检测的目的在于找出空心轮轴纵、横截面和内部的问题。横截面连接处、车轮连接处以及刹车和驱动装置安装点都是特别容易产生危险性裂纹的地方。

假如空心轮轴的空心部分直径为30mm，超声波探头将以 45°入射角向前、向后运动做斜角照射检测，此外还执行垂直照射检测。

如果空心轴直径较大(>30mm)，斜角照射检测将以0°， 45° 和70°的入射角进行，45°和 70°的超声检测探头以前进和后退的方式发射超声波，该空心轮轴检测执行的是德国铁路公司的技术标准。



arxes-tolina GmbH
Piesporter Str. 37
13088 Berlin
Germany

电话.
传真

+49 (30) 460 63-0
+49 (30) 460 63-199

电子邮件
互联网址

mail@arxes-tolina.de
www.arxes-tolina.de